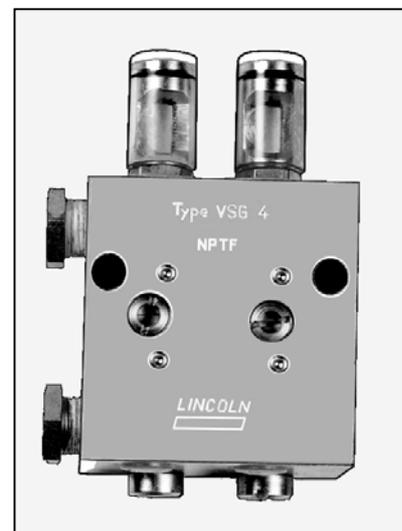


Распределители смазки для двухмагистральных систем
Тип VSG/VSL

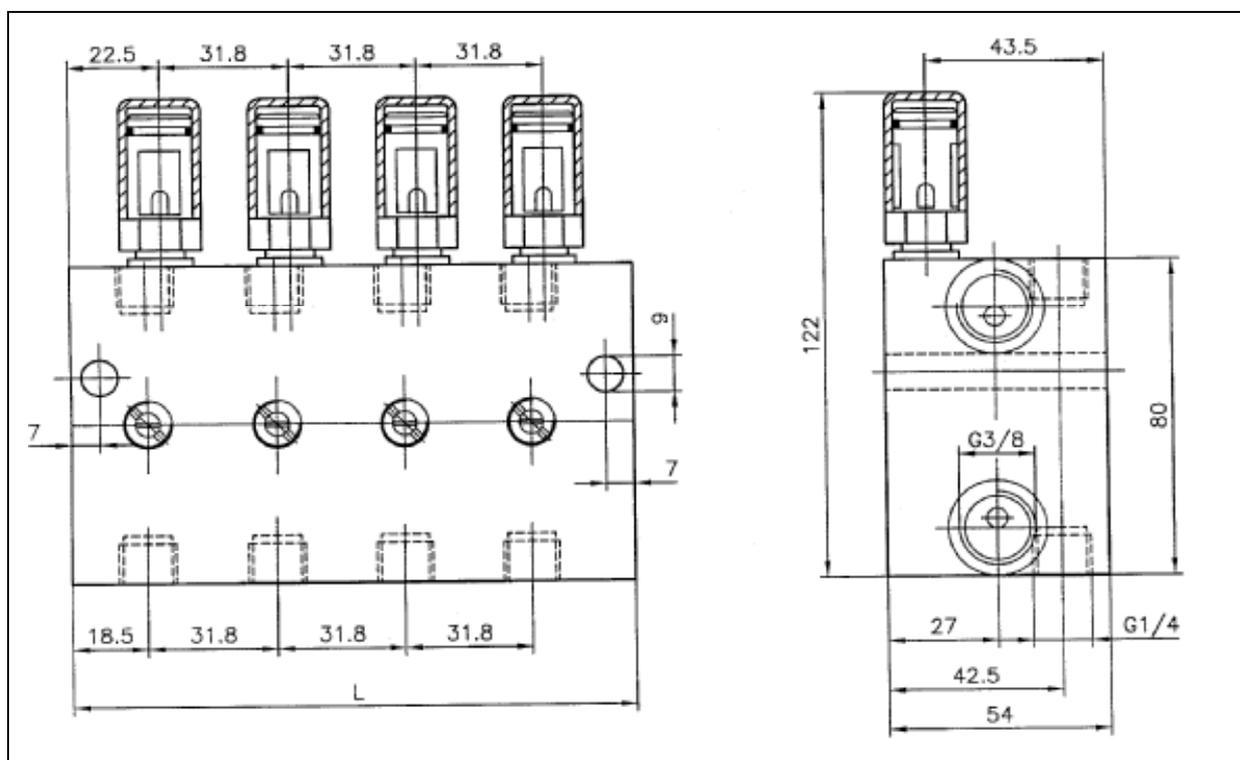
Распределители смазки для двупроводных систем конструкции фирмы Lincoln GmbH

Тип	VSG2-KR	VSG4-KR	VSG6-KR	VSG8-KR
Количество выпусков	2	4	6	8
L (мм)	44	76	108	140
Номер кот.				

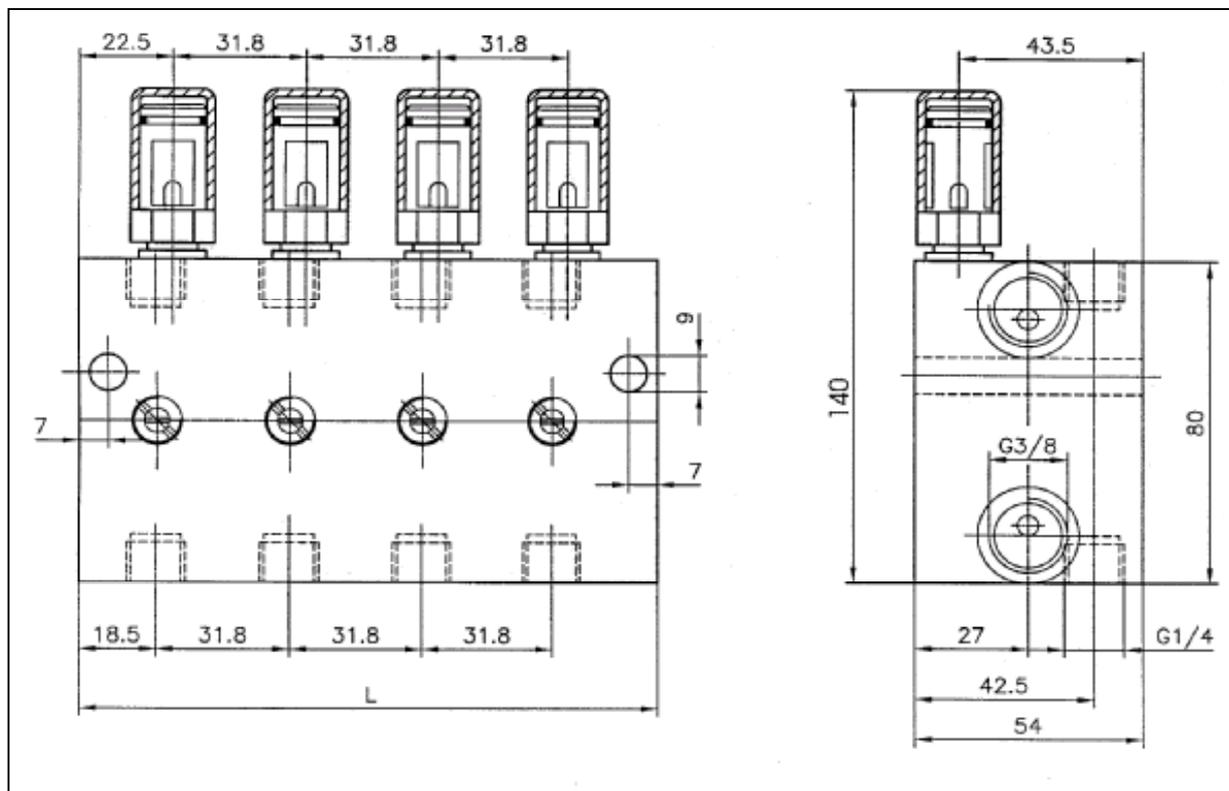
Тип	VSL2-KR	VSL4-KR	VSL6-KR	VSL8-KR
Количество выпусков	2	4	6	8
L (мм)	44	76	108	140
Номер кот.				



Технические данные и размеры распределителя смазки типа VSG-KR



Технические данные и размеры распределителя смазки типа VSL-KR



Выход смазки на ход поршня (VSG) от0 до 2,3 см³
 Выход смазки на ход поршня (VSL) от0 до 5 см³
 Рабочее давление (max/min).....400/35 бар
 Диаметр резьбы подключения
 Напорные магистралиG 3/8
 Выпускные магистралиG 1/4
 Температура окр. воздуха.....-40°C +120 °C

3.2 Распределитель смазки Тип VSG и VSL

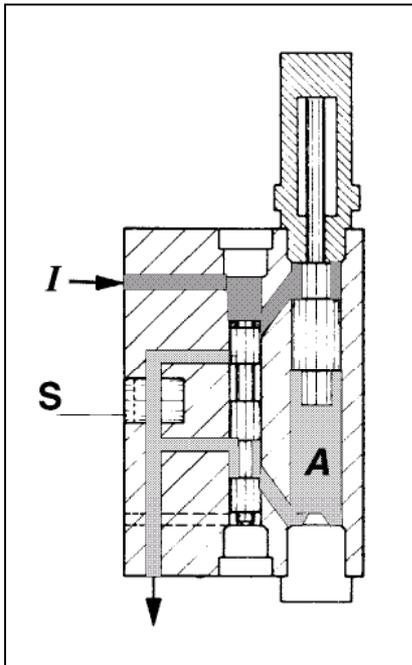
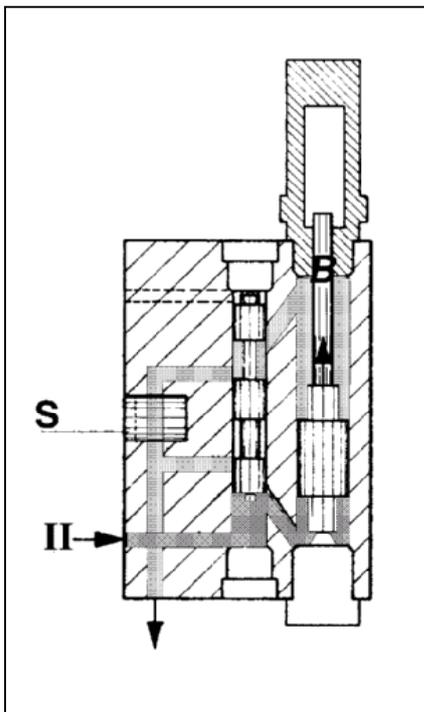
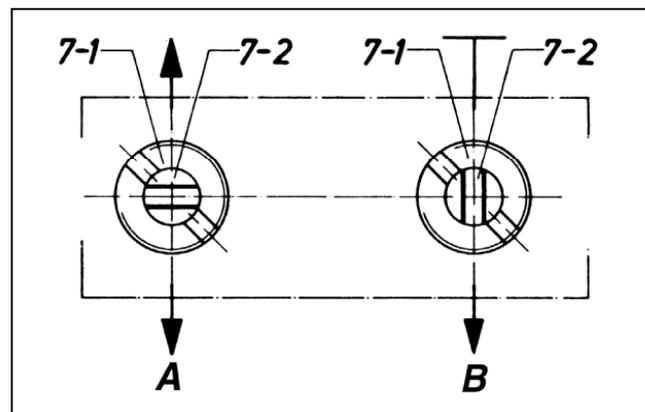


Рис.5



На рисунках 5 и 6 показан выход смазки через один канал, а не через 2. Для подробности смотри позиции на фазах выпуска (Рис.4).

Если оба трубопровода разгружены можно контргайку 7-1 освободить и флажок 7-2 повернуть на 90°. В положении А соединительный канал между обоими выпускными каналами закрыт и подача смазки происходит одновременно через оба канала. В положении В соединительный канал открыт. Один из выпускных каналов закрывается пробкой и удвоенное количество смазки выходит только через один выпуск.



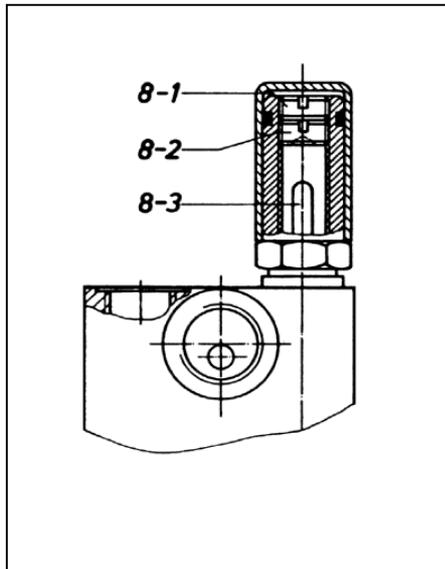


Рис.8

Регулировка выхода смазки

Ступенчатое регулирование выхода смазки осуществляется при помощи регулирующего винта 8-2. Максимальная подача происходит при верхнем положении винта и соответственно минимальная при нижнем расположении винта. После установки заданной подачи винт регулировки стопорится при помощи контрвинта 8-1.

По перемещению контрольного штифта 8-3 обеспечивается визуальное наблюдение за работой питателя.

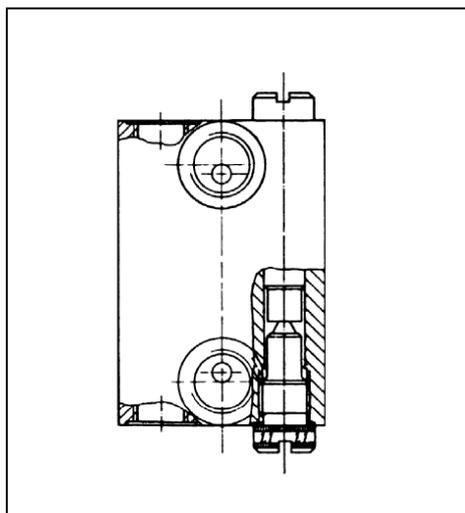


Рис.9

Варианты D и KD ступенчатого регулирования выхода смазки

Все распределители могут быть оборудованы дозирующим винтом (вариант D, Рис 9) или также дозирующим винтом и контрольным штифтом (вариант KD, Рис. 10). Взаимозаменяемые дозирующие винты ограничивают ход поршня. Чем длиннее винт-дозатор тем меньше выход смазки. Винты-дозаторы поставляются отдельно. На заводе-изготовитель все распределители установлены на max. подачу.

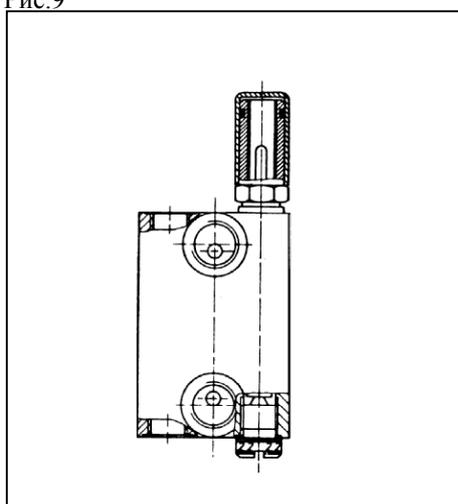
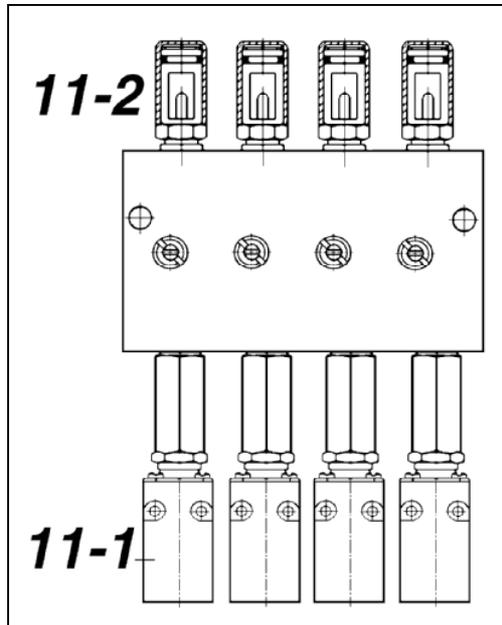


Рис.10

Распределители типа VSG/VSL



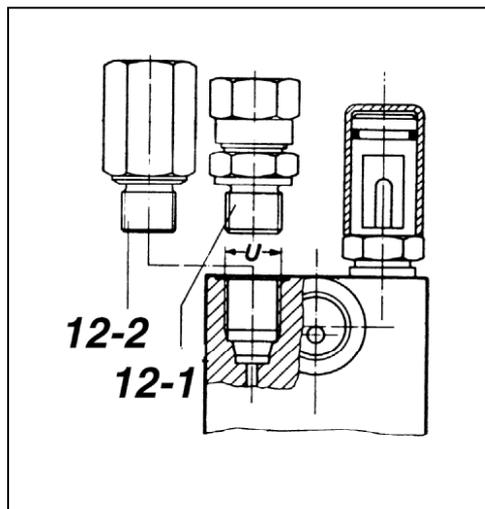
Вариант KS

Визуальное и электронаблюдение за работой

Для наблюдения за работой распределителей, находящихся в труднодоступных местах, предназначены конечные выключатели **11-1**, который регистрирует каждое перемещение поршня. В тоже время распределитель может иметь и визуальный контроль **11-2** (контрольный штифт), позволяющий при неисправности определить место блокировки точки трения.

При использовании контрольных штифтов и конечных выключателей для удобства монтажа применяют специальные переходники и штуцеры **12-1** и **12-2**.

Рис.11



Для уменьшения противодействия на выходе рекомендуется установка обратных клапанов для всех распределителей.

Рис.12

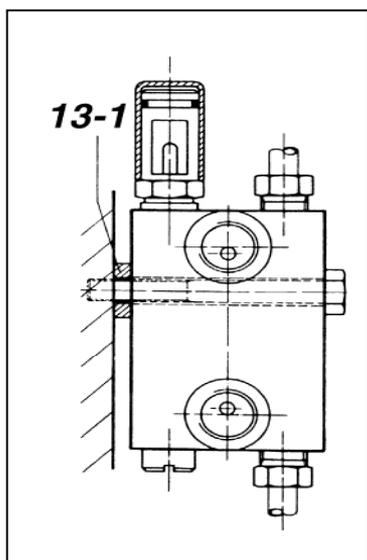


Рис.13

Монтаж распределителей типа VSG/VSL

Распределители могут монтироваться в любом положении, при котором контрольный штифт может занимать верхнее, нижнее или боковое положение (Рис. 13 и 14).

Распределитель может быть также монтироваться как показано на рисунках 13 и 14. Для удобства монтажа трубопроводов могут применяться удлинители и переходники (см. переходники 12-2).

Для избежания внутренних напряжений при монтаже применяйте эластичные прокладки между распределителем и монтажной пластиной (см.13-1 и 14-1).

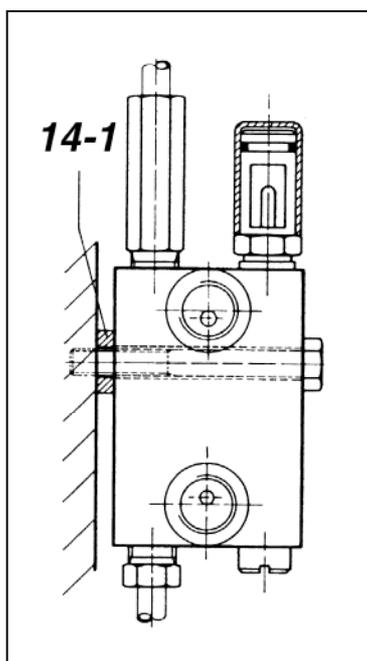


Рис.14

Установка конечных выключателей предусматривается через уплотнительные кольца.

Описание и принцип действия распределителей типа VSG/VSL-KR

3.4 Обозначение распределителей



Дополнительное обозначение при комплектации распределителя

VSG	1-8	KR, KD, D, KS	KR= Ступечатое регулирование и контрольный штифт
VSL	1-8	KR, KD, D, KS	KD= Контрольный штифт и дозирующая втулка
			D = Без контрольного штифта, но с дозировкой
			KS= Ступечатое регулирование, контрольный штифт и конечный выключатель

Таблица 1

Заглушки для распределителя с одним регулируемым выходом

Тип	Резьба	К.номер
VSG	R 1/4	303-17526-2
VSL	R 1/4	303-17526-2

Таблица 2

Удлинитель по рисунку 12 (12-2)

Тип	Удлинитель	К.номер
VSG	Удлинитель R1/4 R 1/4	420-22139-1
VSL	Удлинитель R1/4 R 1/4	420-22140-1

Таблица 2

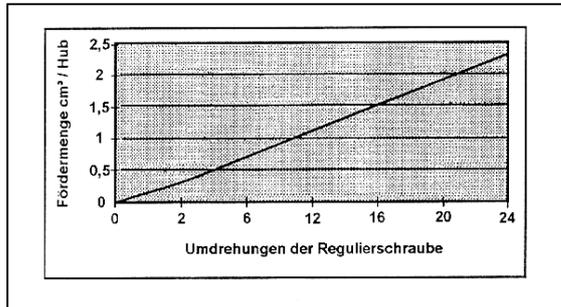
Винт-дозатор для варианта KD, К по рисунку 9 и 10		
Тип	подача см ³ /на ход	К. номер
VSG	0,55	303-17505-1
	1,10	303-17506-1
	1.65	303-17507-1
	2,3	303-17508-1
VSL	1,25	303-17509-1
	2,50	303-17510-1
	3,75	303-17511-1
	5,00	303-17512-1

Таблица 4

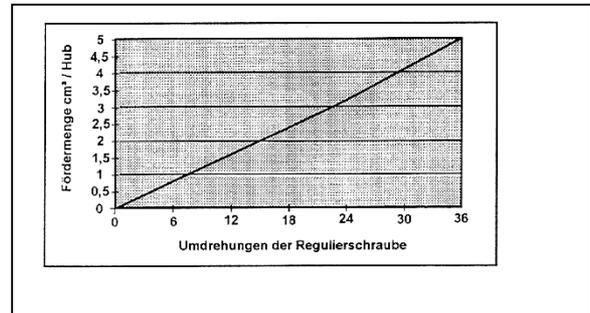
Эластичное уплотнение			
Тип	Уплот.	Ø Отверстия	К. номер
VSG	Ø 9	8,5x18x5	421-21288-1
VSL	Ø 9	8,5x18x5	421-21288-1

Диаграмма регулировки распределителей

Установка VSG на заданную норму



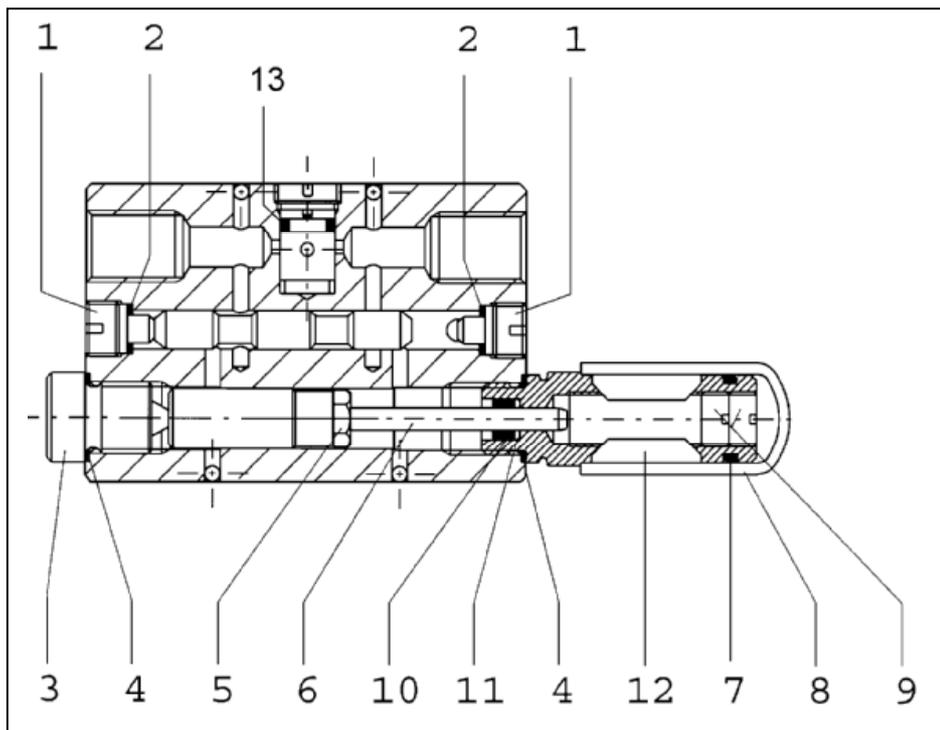
Установка VSL на заданную норму



Число вращений регулировочного винта

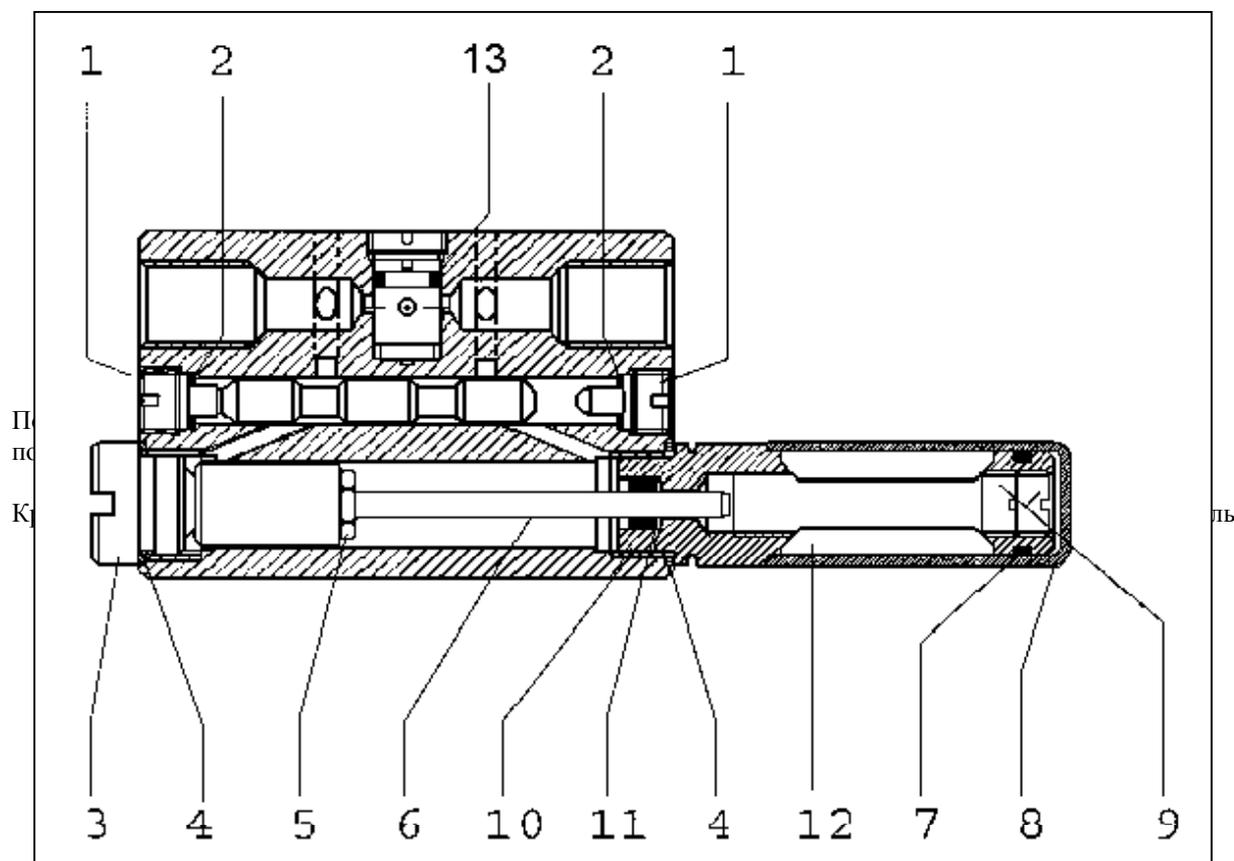
Число вращений регулировочного винта

Комплектующие VSG-KR



Обозначение	К.. номер	Обозначение	К.. номер
1 Заглушка	303-17404-1	7 Уп. Кольцо 12x2	3219-12223-5
2 Уплотнение, медное	209-12158-8	8 Защитный кол.	421-21285-3
3 Заглушка	303-17515-1	9 Резьбовая втулка	303-17552-2
4 Уплотнение, медное	306-17827-1	10 Выточка 4x7.5x4x1,3	220-12512-4
5 Опорный болт	420-22223-1	11 Пред. шайба	420-24127-1
6 Контрольный штифт	301-17351-4	12 Комплект регулир.	520-35053-3

Комплекующие VSL-KR



Обозначение	К.. номер	Обозначение	К.. номер
1 Заглушка	303-17404-1	7 Уп. Кольцо 12x2	3219-12223-5
2 Уплотнение, медное	209-12158-8	8 Защитный кол.	421-21285-3
3 Заглушка	303-17515-1	9 Резьбовая втулка	303-17552-2
4 Уплотнение, медное	306-17827-1	10 Выточка 4x7.5x4x1,3	220-12512-4
5 Опорный болт	420-22223-1	11 Пред. шайба	420-24127-1
6 Контрольный штифт	301-17351-4	12 Комплект регулир.	520-35053-3